Radsportschule Lägern **Startgeldabrechnung**

Name:	Vorname:	Jg.:	Verein:

Datum	Ort	Rennen	Kategorie	Total Gestartet	Rang	Startgeld	
15.07.2011	Baltersweil	Dual	1	9	3	15	Beispiel

Total	

Ausgefüllte Spesenabrechnung ist am 10. Januar beim Trainer abzugeben. Bankverbindung angeben oder Einzahlungsschein beilegen.
Viel Spass und Erfolg bei den Rennen!